



20240750299DC

Pág.: 1 de 2

AVISO DE LICITAÇÃO

CONCORRÊNCIA PÚBLICA Nº. 444/2024

COMPRASNET Nº. 90444/2024 - LEI FEDERAL Nº. 14.133/2021

CRITÉRIO DE JULGAMENTO "MENOR PREÇO GLOBAL"

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE UBERLÂNDIA – SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE E SUSTENTABILIDADE E SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS - Objeto: **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA PARA EXECUÇÃO DE OBRA DE URBANIZAÇÃO DE ÁREA VERDE PÚBLICA DESTINADA A CONSTRUÇÃO DA PRAÇA INOMINADA, LOCALIZADA ENTRE AS AVENIDAS CARNAVAL E CLÁSSICA E RUAS DA POLCA E DAS VALSAS NO BAIRRO GUARANI, EM UBERLÂNDIA-MG.** VALOR GLOBAL ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO: R\$1.199.830,41. DATA DA SESSÃO PÚBLICA: Dia **11/11/2024** às 09h (horário de Brasília), no site www.gov.br/compras. UASG: 926922. Uberlândia/MG, 16 de setembro de 2024.

ARTHUR LAPA MEDEIROS

Diretor de Compras - Interino

**Documento assinado, nos termos da delegação de poderes conferida pela Portaria nº 647, de 1º de junho de 2023, de forma eletrônica, conforme certificação digital.*

Assinado Digitalmente por:

Arthur Lapa Medeiros
Assessor DAM-14
IBljANBg***wTPIZPp**pUkBx*****DAQAB -
e-CPF
16/09/2024 13:52:54